

K - NGS11

NORME

HRN EN ISO 17632-A	AWS / ASME SFA-5.20
T42 Z Y N 1	E71T-11

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Praškom punjena žica za zavarivanje bez zaštite plina. Namijenjena je za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 490 N/mm² gdje nisu potrebni zahtjevi za žilavost. Žica je pogodna za zavarivanje na otvorenom. Površina zavara je glatka, prskanje kapljica rastaljenog metala je minimalno (stabilan električni luk) a troska se lako odstranjuje. Emisija dimnih plinova je nešto veća nego što je kod zavarivanja praškom punjenim žicama s zaštitom plina. Žica mora biti spojena na minus (-) pol izvora struje.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-20°C) J
500	530	23	-

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	Al	S	P
%	0,10	0,55	0,10	1,21	≤ 0,006	≤ 0,015

PARAMETRI ZAVARIVANJA

Promjer žice mm	Jakost struje A	Napon el. luka V	Polaritet
0,9	80 - 120	18 - 22	DCEN (DC-)
1,2	120 - 180	21 - 23	DCEN (DC-)

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj	Težina kg
0,9; 1,2	Žica do žice (S-S)	4,5; 15

