

K - 71 TLF

NORME

HRN EN ISO 17632-A	AWS / ASME SFA-5.20
T46 2 P C/M 1 H5	E71T-1C/1M

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilna šavna praškom punjena žica za zavarivanje u zaštitnoj atmosferi plina CO₂ ili mješavine plinova Ar/CO₂. Namijenjena je za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 590 N/mm² te sitnozrnatih čelika s granicom razvlačenja do 355 N/mm².

Površina zavara je glatka, prskanje kapljica rastaljenog metala je minimalno a troška se lako odstranjuje. Odlikuje se niskom emisijom dimnih plinova i dobrom žilavošću metala zavara pri niskim temperaturama.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO	
Konstrukcijski čelici	Č 0261 do Č 0563	St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570)		S 185 do S 355J2G3 Fe 310-0 do Fe 490-2	
Kotlovski čelici	Č 1202	Č 1204	HI (1.0345)	HII (1.0425)	P235GH P265GH
	Č 3133	Č 3105	17Mn4 (1.0481)	19Mn6 (1.0473)	P295GH P355GH
Čelici za cijevi	Č 1212 do Č 3100		St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581) StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582)		DX55D do P355T2 L210 do L360NB
Brodski čelici	A, B, D, E AH 32 do EH 36		A, B, D, E AH 32 do EH 36		
Sitnozrnati čelici	ČRO 250 do ČRO 350		StE 285 (1.0486)	StE 355 (1.0562)	P275N P355N
	ČRV 250 do ČRV 350		WStE 285 (1.0487)	WStE 355 (1.0565)	P275NH P355NH
Čelični ljev	ČL 0300 do ČL 0500		GS-38 (1.0416) do GS-52 (1.0551)		C18D do S355JRC

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-20°C) J
520	570	28	65

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	S	P
%	0,03	1,35	0,38	≤ 0,010	≤ 0,015

PARAMETRI ZAVARIVANJA

Promjer žice mm	Jakost struje A	Napon el. luka V	Zaštitni plin (protok)
1,2	160 - 260	26 - 30	C1; M21 (12 - 16 l/min)

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj	Težina kg
1,2	Žica do žice (S-S)	4,5; 15

ODOBRENJA

ABS (3YSA H10); BV (3S 3YS H10); DNV (IIYMS(H10)); GL (3YH10S); LR (3Y10SH5)

