

K - 329 T

NORME

HRN EN ISO 17633-A	AWS / ASME SFA-5.22
T 22 9 3 N L P C/M 1	E2209T1-1/4

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Praškom punjena žica za MAG zavarivanje nehrđajućih 23/9/3 Cr-Ni-Mo dupleks čelika. Primjenjuje se za zavarivanje u kemijskim i nuklearnim postrojenjima te u brodogradnji. Metal zavara je otporan na nastanak rupičaste korozije (pitting). Troska se lako otklanja a prskanje kapljica rastaljenog metala je minimalno.

Kao zaštitni plin mogu se koristiti C1 (CO₂) ili M21 (Ar + 18%CO₂).

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{p0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-20°C) / (-40°C) J	Zaštitni plin
715	818	27	52 / 42	C1
720	825	26	50 / 40	M21

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	FN	Zaštitni plin
%	0,03	0,52	0,80	23,20	9,60	3,26	36,7	C1
%	0,03	0,54	0,85	23,40	9,60	3,3	36,8	M21

ZAŠTITNI PLIN

C1 (CO₂) ili M21 (Ar + 18%CO₂) protok 15 - 25 l/min

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj	Težina kg
1,2	Žica do žice (S-S)	5; 15

ODOBRENJA

ABS (E2209T1-1); DNV

