

EZ - TIG 309 LSi

NORME

HRN EN ISO 14343-A	AWS / ASME SFA-5.9	W. Nr.
W 23 12 L Si	ER309LSi	1.4332

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća šipka za TIG zavarivanje namijenjena prvenstveno za zavarivanje raznorodnih spojeva, pri čemu se dobija zavar koji je duktilan i otporan na nastanak pukotina. Također, šipka se primjenjuje za navarivanje sloja nehrđajućeg čelika na obični čelik, tzv. plativanje.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

$R_{p0,2}$ N/mm ²	R_m N/mm ²	A_5 %	KV (+20°C) J
> 320	> 510	> 25	≥ 130

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŠIPKE

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,02	2,0	0,8	23,5	14,0

ZAŠTITNI PLIN

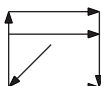
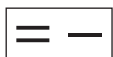
I1 (Ar)

PAKIRANJE

Promjer šipke mm	Duljina šipke mm	Težina pakiranja kg
1,2; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2	1000	5

ODOBRENJA

TÜV



Oznaka: EZ - 309 LSi / 1.4332