

EZ - TIG 307 Si

NORME

HRN EN ISO	AWS / ASME	W. Nr.
14343-A	SFA-5.9	
W 18 8 Mn	~ ER307	1.4370

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća šipka za TIG zavarivanje istovrsnih i sličnih nehrđajućih čelika, kao i za međusobno zavarivanje raznorodnih spojeva, čelika slabe zavarljivosti te manganskih čelika. Također, šipka se primjenjuje i za navarivanje elastičnog međusloja kod tvrdog navarivanja. Visoki udio mangana čini zavar otpornim na tople pukotine, a struktura metala čistog zavara je u potpunosti austenitna.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

$R_{p0,2}$ N/mm ²	R_m N/mm ²	A_5 %	KV (+20°C) J
> 350	> 500	> 25	≥ 100

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŠIPKE

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,07	6,9	0,7	18,5	8,0

ZAŠTITNI PLIN

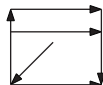
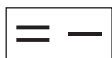
I1 (Ar)

PAKIRANJE

Promjer šipke mm	Duljina šipke mm	Težina pakiranja kg
1,2; 1,6; 2,0; 2,4; 3,2	1000	5

ODOBRENJA

TÜV



Oznaka: EZ - 307 Si / 1.4370