

EZ - MIG 309 LSi

NORME

HRN EN ISO	AWS / ASME	W. Nr.
14343-A	SFA-5.9	
G 23 12 L Si	ER309LSi	1.4332

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća puna žica za MIG/MAG zavarivanje namijenjena prvenstveno za zavarivanje raznorodnih spojeva, pri čemu se dobija zavar koji je duktilan i otporan na nastanak pukotina. Također, žica se primjenjuje za navarivanje sloja nehrđajućeg čelika na obični čelik, tzv. plativanje.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

$R_{p0.2}$ N/mm ²	R_m N/mm ²	A_5 %	KV (+20°C) J
> 320	> 510	> 25	≥ 130

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,02	2,0	0,8	23,5	14,0

ZAŠTITNI PLIN

M12 (Ar + 2,5% CO₂) ili M13 (Ar + 1 do 3% O₂)

PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj
0,8; 1,0; 1,2; 1,6	Žica do žice (S-S)
15 kg - žičani kolut	

ODOBRENJA

TÜV

