

# EZ - MIG 308 LSi

## NORME

HRN EN ISO	AWS / ASME	W. Nr.
14343-A	SFA-5.9	
G 19 9 L Si	ER308LSi	1.4316

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća puna žica za MIG/MAG zavarivanje istovrsnih i sličnih (stabiliziranih i nestabiliziranih) 18/8 CrNi čelika. Nizak sadržaj ugljika osigurava postojanost na interkristalnu koroziju, a povišeni sadržaj silicija poboljšava zavarivačka svojstva.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI	HRN / EN / ISO
Nehrđajući	Č 4580	X5 CrNi 18 11 (1.4301)	304	X5CrNi18-10
visokolegirani	ČL 4571	G-X 10 CrNi 18 8 (1.4312)	-	GX10CrNi18-8
austenitni	Č 45701	X2 CrNi 19 11 (1.4306)	304 L	X2CrNi19-11
čelici i lijev	ČL 45701	G-X6 CrNi 18 9 (1.4308)	-	GX5CrNi19-10
	Č 4582	X6 CrNiNb 18 10 (1.4550)	347	X6CrNiNb18-10
	ČL 4572	G-X5 CrNiNb 18 9 (1.4552)	-	GX5CrNiNb19-11
	Č 4572	X6 CrNiTi 18 10 (1.4541)	321	X6CrNiTi18-10

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>p0.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (+20°C) J
> 320	> 510	> 30	≥ 80

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,02	1,95	0,8	20,0	10,0

## ZAŠTITNI PLIN

M12 (Ar + 2,5% CO<sub>2</sub>) ili M13 (Ar + 1 do 3% O<sub>2</sub>)

## PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj
0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,6	Žica do žice (S-S)
15 kg - žičani kolut	

## ODOBRENJA

TÜV

