

# EZ - MIG 307 Si

## NORME

HRN EN ISO	AWS / ASME	W. Nr.
14343-A	SFA-5.9	
G 18 8 Mn	~ ER307	1.4370

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Austenitna nehrđajuća puna žica za MIG/MAG zavarivanje istovrsnih i sličnih nehrđajućih čelika, kao i za međusobno zavarivanje raznorodnih spojeva, čelika slabe zavarljivosti te manganskih čelika. Također, žica se primjenjuje i za navarivanje elastičnog međusloja kod tvrdog navarivanja. Struktura metala čistog zavara je u potpunosti austenitna.

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>p0.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (+20°C) J
> 350	> 500	> 25	≥ 100

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ŽICE

	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	≤ 0,07	6,9	0,7	18,5	8,0

## ZAŠTITNI PLIN

M12 (Ar + 2,5% CO<sub>2</sub>) ili M13 (Ar + 1 do 3% O<sub>2</sub>)

## PAKIRANJE

Promjer žice mm	Namotaj
0,8; 1,0; 1,2; 1,6	Žica do žice (S-S)

15 kg - žičani kolut

## ODOBRENJA

TÜV

