

EZ - Fe NIKALJ

NORME

HRN EN ISO 1071	AWS / ASME SFA-5.15
E C NiFe-CI-1	ENiFe-CI

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Bazična elektroda za zavarivanje sivog, temper i čeličnog lijeva bez predgrijavanja. Također, pogodna je za zavarivanje nelegiranih, niskolegiranih i visokolegiranih čelika te za spajanje čelika i sivog lijeva. Zavar je strojno obradiv.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

Tvrdća HB
190

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	Ni	Fe
%	55	45

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	60 - 80	90 - 110	120 - 140	150 - 170

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	62 500	1,3
Ø 3,2 x 350	32 500	1,3
Ø 4,0 x 350	21 800	1,5
Ø 5,0 x 450	11 000	6,0



Oznaka: EZ - Fe NIKALJ