

EZ - KROM 8

NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 29 9 R 12	E312-16

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilno obložena elektroda za zavarivanje austenitno-feritnih čelika, sličnih vrsta korozijski postojanih čelika i čeličnog lijeva. Primjenjuje se za zavarivanje tvrdih manganskih čelika, teško zavarljivih čelika te čelika povišene čvrstoće. Pogodna je za navarivanje slojeva otpornih na trošenje, za navarivanje međuslojeva, te za reparaturna zavarivanja. Struktura metala zavara je austenitno-feritna.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{p0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	Tvrdoća HB
> 490	700 - 830	> 20	235 - 270

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

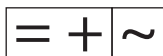
	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	0,15	1,0	1,2	29,0	9,0

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	60 - 80	80 - 100	110 - 130	140 - 170

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	52 800	1,1
Ø 3,2 x 350	26 300	1,1
Ø 4,0 x 350	18 200	1,2
Ø 5,0 x 450	9 100	5,0



Oznaka: **E 312-16**
Po potrebi sušiti 2h/300°C