

EZ - KROM 70

NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 25 20 B 22	E310-15

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Bazično obložena elektroda za zavarivanje i navarivanje 25/20 Cr-Ni čelika otpornih na visoke temperature, feritno-perlitnih Cr, Cr-Si i Cr-Al čelika, te čeličnih ljevova otpornih na visoke temperature. Zavar je austenitni Cr-Ni čelik i posojan je na temperature do 1200°C. Struktura metala zavara je austenitna.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI	HRN / EN / ISO
Visokolegirani	Č 4578	X15 CrNiSi 25 20 (1.4841)	310 / 314	X15CrNiSi25-21
vatrootporni	-	X12 CrNi 25 21 (1.4845)	310 S	X8CrNi25-21
čelici	-	G-X15 CrNi 25 20 (1.4840)	-	GX15CrNi25-20
-	-	X7 CrNi 23 14 (1.4833)	-	X12CrNi23-13
-	Č 4586	X20 CrNiSi 25 4 (1.4821)	327	X15CrNiSi25-4
-	-	G-X 40 CrNiSi 22 9 (1.4826)	-	GX40CrNiSi22-9
-	-	G-X 25 CrNiSi 20 14 (1.4832)	-	GX25CrNiSi20-14
-	ČL 4577	G-X 40 CrNiSi 25 12 (1.4837)	-	GX40CrNiSi25-12

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{p0.2} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-40°C) J
> 350	> 550	> 20	> 47

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

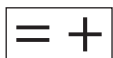
	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	0,12	2,5	1,0	25,0	20,0

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	65 - 85	90 - 110	125 - 145	150 - 170

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	62 900	1,3
Ø 3,2 x 350	32 100	1,2
Ø 4,0 x 350	22 000	1,2
Ø 5,0 x 450	11 000	7,2



Oznaka: **E 310-15**
Po potrebi sušiti 2h/300°C