

# EZ - KROM 40 R

## NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 23 12 2 LR 12	E309MoL-16

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilno obložena elektroda za zavarivanje istovrsnih i sličnih nehrđajućih čelika, kao i za međusobno zavarivanje raznorodnih spojeva. Pogodna je za platiranje nelegiranih i niskolegiranih čelika. Zavar iz Cr-Ni-Mo čelika s niskim sadržajem ugljika postojan je do 350°C. Struktura metala zavara je austenit s delta feritom.

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>p0.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (-20°C) J
> 350	> 550	> 30	> 47

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
%	≤ 0,03	0,9	0,8	22,5	12,5	2,7

## PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

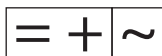
Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	60 - 80	80 - 110	110 - 150	150 - 190

## PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	52 800	1,1
Ø 3,2 x 350	26 300	1,1
Ø 4,0 x 350	18 200	1,2
Ø 5,0 x 450	9 100	5,5

## ODOBRENJA

ABS (309 MoL-16); BV (UP); DNV (309 MoL); LR (SS/CMn); RS (A-9sp)



Oznaka: **EZ - KROM 40 R**  
Po potrebi sušiti 2h/300°C