

# EZ - KROM 30 Nb

## NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 19 12 3 Nb R 12	E318-16

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilno obložena elektroda za zavarivanje istovrsnih (stabiliziranih) i sličnih nehrđajućih čelika. Zavar iz Cr-Ni-Mo čelika s niskim sadržajem ugljika i stabiliziran niobijem postojan je na interkristalnu koroziju do 400°C i na oksidaciju do 800°C. Struktura metala zavara je austenit s delta feritom.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	ASTM / AISI	HRN / EN / ISO
Nehrdajući	Č 4573	X5 CrNiMo 17 12 2 (1.4401)	316	X5CrNiMo17-12-2
visokolegirani	Č 45703	X2 CrNiMo 17 13 2 (1.4404)	316 L	X2CrNiMo17-12-2
austenitni	Č 4574	X6 CrNiMoTi 17 12 2 (1.4571)	316 Ti	X6CrNiMoTi17-12-2
čelci i lijev	Č 4583	X6 CrNiMoNb 17 12 2 (1.4580)	316 Cb	X6CrNiMoNb17-12-2
	ČL 4580	G-X6 CrNiMo 18 10 (1.4408)	-	GX5CrNiMo19-11-2
	ČL 4573	G-X10 CrNiMo 18 9 (1.4410)	-	-

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>p0.2</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (20°C) J
> 400	590 - 690	> 30	> 60

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

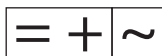
	C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
%	≤ 0,03	0,9	0,8	18,5	12,0	2,7	> 10x%C

## PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0
A	40 - 60	50 - 85	70 - 125	110 - 165	160 - 230

## PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	79 100	1,1
Ø 2,5 x 300	52 800	1,1
Ø 3,2 x 350	26 300	1,1
Ø 4,0 x 350	18 200	1,2
Ø 5,0 x 350	9 100	6,0



Oznaka: **E 318-16**  
Po potrebi sušiti 2h/300°C