

EZ - KROM 20

NORME

EN ISO 3581-A	AWS / ASME SFA-5.4
E 18 8 Mn B 22	~ E307-15

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Bazično obložena elektroda za zavarivanje nehrđajućih Cr i Cr-Ni čelika, čelika slabe zavarljivosti te čelika različitih strukturnih faza (čelici za poboljšanje, nelegirani i niskolegirani čelici, manganski čelici). Elektroda se primjenjuje i za navarivanje elastičnog međusloja kod tvrdog navarivanja, te za navarivanje korozijski postojanih i na trošenje otpornih navara. Zavar iz austenitnog Cr-Ni-Mn čelika je nemagnetičan, otporan na koroziju do 800°C. Struktura metala zavara je austenitna.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

$R_{p0.2}$ N/mm ²	R_m N/mm ²	A_5 %	KV (20°C) J
> 350	590 - 690	> 35	> 80

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

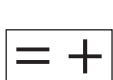
	C	Mn	Si	Cr	Ni
%	0,12	6,0	1,0	18,5	8,0

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	65 - 85	90 - 110	125 - 145	150 - 170

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	65 000	1,3
Ø 3,2 x 350	33 000	1,2
Ø 4,0 x 350	22 000	1,2
Ø 5,0 x 450	11 300	5,2



Oznaka: **E 307-15**
Po potrebi sušiti 2h/300°C