

EZ - 55 B Mo

NORME

HRN EN ISO 3580-A	AWS / ASME SFA-5.5
E Mo B 42	E7018-A1

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Molibdenom legirana bazična elektroda namijenjena za zavarivanje čelika postojanih pri povišenim temperaturama. Zavar je otporan na temperature do 550°C.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
Konstruktivski čelici	Č 0361 do Č 0545	St 37-2 (1.0037) do St 50-2 (1.0050)	S 235JR do E 295 Fe 360B do Fe 490-2
Sitnozmatni čelici	ČRV 350 do ČRV 420	WSiE 355 (1.0565) do WSiE 420 (1.8932)	P355NH do P420NH
Kotlovski limovi	Č 1202 Č 1204	HI (1.0481) HII (1.0473)	P235GH P265GH
	Č 3133 Č 3105	17Mn4 (1.0481) 19Mn6 (1.0473)	P295GH P355GH
	Č 7100	15Mo3 (1.5415)	16M03
Čelici za cijevi	Č 1214 Č 1215	St 35.8 (1.0305) St 45.8 (1.0405)	P235G1TH P255G1TH
Čelični ljev	ČL 7130	G-22 Mo4 (1.5419)	G20Mo5

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

Nakon popuštanja na temperaturi od 620°C.

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (20°C) J
> 450	530 - 610	> 23	≥ 120

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	Mo
%	0,08	1,0	0,5	0,5

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

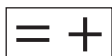
Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	60 - 90	85 - 140	140 - 190	170 - 250

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	53 100	3,2
Ø 3,2 x 350	26 900	3,9
Ø 4,0 x 450	14 400	5,2
Ø 5,0 x 450	9 600	5,4

ODOBRENJA

DB; TÜV



Oznaka: **EZ - 55 B Mo**
Po potrebi sušiti 2h/300°C