

EZ - 11 F Mo

NORME

HRN EN ISO 3580-A	AWS / ASME -
E Mo R 12	-

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Molibdenom legirana rutilna elektroda namijenjena za zavarivanje čelika postojanih pri povišenim temperaturama te za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće do 590 N/mm². Zavar je otporan na temperature do 500°C.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
Konstruktivski čelici	Č 0361 do Č 0563	St 37-2 (1.0037) do St 52-3N (1.0570)	S 235JR do S 355J2G3 Fe 360 B do Fe 510 D1
Kotlovski čelici	Č 1202 Č 1204	HI (1.0345) HII (1.0425)	P235GH P265GH
	Č 3113 Č 3105	17Mn4 (1.0481) 19Mn6 (1.0473)	P295GH P355GH
	Č 7100	15Mo3 (1.5415)	16Mo3
Čelici za cijevi	Č 1214 Č 1215	St 35.8 (1.0305) St 45.8 (1.0405)	P235G1TH P255G1TH

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

Nakon popuštanja na temperaturi od 620°C.

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (20°C) J
> 440	510 - 600	> 22	≥ 70

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si	Mo
%	0,1	0,6	0,3	0,5

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	50 - 70	60 - 95	110 - 150	140 - 200	200 - 270	230 - 300

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	89 200	3,7
Ø 2,5 x 300	54 300	3,5
Ø 3,2 x 350	27 900	4,3
Ø 4,0 x 450	14 700	5,3
Ø 5,0 x 450	10 000	5,2
Ø 6,0 x 450	6 700	5,2

