

EZ - ABRA 65

NORME

HRN EN
14700

DIN
8555

E Fe 16

E10-UM-65-GRZ

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Bazično grafitna visokoučinska elektroda za tvrdo navarivanje. Navar izrazito otporan abrazivskom trošenju i umjerenim udarcima na radnim temperaturama do 700°C. Primjenjuje se za navarivanja u građevinarstvu, rudarstvu te u industriji na dijelovima izloženim izuzetno jakom abrazivnom djelovanju, a zbog postojanosti na visokim temperaturama prikladan je za navarivanje na opremi za drobljenje užarenog ugljena, koksa, troske i sl..

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA NAVARA

Tvrdoća

65 HRC (20°C)

600 HV (700°C)

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA NAVARA

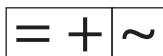
	C	Si	Cr	Mo	Nb	W	V
%	4,5	2,5	23,0	5,0	5,0	3,5	1,0

PREPORUČENA JAKOST STRUJE NAVARIVANJA

Ø mm	3,2	4,0	5,0
A	140 - 170	180 - 220	230 - 300

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 3,2 x 350	16 200	4,0
Ø 4,0 x 450	8 600	5,1
Ø 5,0 x 450	5 400	5,2



Oznaka: EZ - ABRA 65