

EZ - ABRA 60

NORME

HRN EN 14700	DIN 8555
E Fe 14	E10-UM-60-GR

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Rutilna visokoučinska elektroda za tvrdo navarivanje. Navar izrazito otporan abrazivskom trošenju i udarcima. Primjenjuje se za navarivanje u građevinarstvu, rudarstvu te u industriji na dijelovima izloženim trošenju i jakim abrazivnim materijalima (kvarc, pijesak, troska, cement, rudače i sl.).

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA NAVARA

Tvrdoća
HRC
≈ 60 (20°C)

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA NAVARA

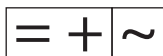
	C	Cr
%	3,2	32

PREPORUČENA JAKOST STRUJE NAVARIVANJA

Ø mm	3,2	4,0	5,0
A	100 - 110	150 - 170	170 - 190

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 3,2 x 350	19 200	3,9
Ø 4,0 x 450	8 900	4,8
Ø 5,0 x 450	5 600	4,8



Oznaka: EZ - ABRA 60