

EZ - 300 TN

NORME

HRN EN 14700	DIN 8555
E Fe 1	E1-UM-300

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Bazična debelo obložena elektroda za srednje tvrda navarivanja. Metal navara moguće je strojno obrađivati. Navar je otporan abrazijskom trošenju do tvrdoće abraziva 140 HV. Navarivati srednjim jakostima struje bez njihanja elektrode.

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA NAVARA

Tvrdoća HB
275 - 325

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA NAVARA

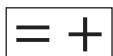
	C	Mn	Si
%	0,15	1,6	1,0

PREPORUČENA JAKOST STRUJE NAVARIVANJA

Ø mm	3,2	4,0	5,0	6,0
A	110 - 130	150 - 170	200 - 240	250 - 290

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 3,2 x 350	31 200	4,1
Ø 4,0 x 450	15 700	5,1
Ø 5,0 x 450	10 200	5,2
Ø 6,0 x 450	7 300	5,2



Oznaka: EZ - 300 TN