

EZ - 70 B

NORME

HRN EN ISO 3580-A	AWS / ASME SFA-5.5
E Cr Mo1 B 42	E8018-B2

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Kromom i molibdenom legirana bazična elektroda namijenjena za zavarivanje kotlovskih limova i cijevi postojanih na temperaturama do 550°C, te za zavarivanje čelika za poboljšanje sličnog kemijskog sastava. Stupanj iskorištenja elektrode je 120%.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
Konstruktivski limovi i cijevi	Č 7400	13CrMo44 (1.7335)	13CrMo4-5
Čelici za poboljšavanje i cementiranje	Č 4732	42CrMo4 (1.7225)	42CrMo4
	Č 4730	25CrMo4 (1.7218)	25CrMo4
	Č 4720	15CrMo5 (1.7262)	18CrMo4
		20CrMo4 (1.7321)	20MoCr5
Čelični ljev	ČL 7431	16MnCr5 (1.7131)	16MnCr5
		GS-25 CrMo4 (1.7218)	G25CrMo4
		GS-24 CrMo 54 (1.7354)	G22CrMo5-4
		GS-17 CrMo 55 (1.7357)	G17CrMo5-5

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

Nakon popuštanja na temperaturi od 720°C.

R _{el} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (20°C) J
> 470	570 - 700	> 22	≥ 110

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

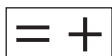
	C	Mn	Si	Cr	Mo
%	0,08	0,8	0,5	1,2	0,5

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0
A	65 - 80	120 - 140	140 - 180	220 - 250

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	53 100	3,2
Ø 3,2 x 350	26 900	3,9
Ø 4,0 x 450	14 400	5,2
Ø 5,0 x 450	9 600	5,4



Oznaka: **E 8018-B2**
Po potrebi sušiti 2h/300°C