

# EZ - 65 B

## NORME

HRN EN ISO 2560-A	AWS / ASME SFA-5.1
E 50 4 B 42 H5	E8018-G

## SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Debelo obložena bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika čvrstoće 510 do 670 N/mm<sup>2</sup>, te za zavarivanje sitnozrnatih čelika s granicom razvlačenja do 460 N/mm<sup>2</sup>.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO	
Konstruktivski čelici	Č 0561 do Č 0745	St 52-3N (1.0570) do St 70-2 (1.0070)		S 355J2G3 do E 360 Fe 510 D1 do Fe 690-2	
Kotlovski čelici	Č 3133 Č 3105	17 Mn4 (1.0481)	19Mn6 (1.0473)	P295GH	P355GH
Čelici za cijevi	Č 3100 do Č 1402	St 52.4 (1.0581) do StE 55.4 (1.0509)		P355T2 do S355K2G3Cu	
Brodski čelici	A, B, D, E	StE 360.7 (1.0582) do StE 415.7 (1.8972)		L210 do L415NB	
	AH 32 do EH 36	A, B, D, E AH 32 do EH 36			
Sitnozrnati čelici	ČRO 350 do ČRO 460	StE 355 (1.0562) do StE 460 (1.8905)		P355N	P460N
	ČRV 350 do ČRV 460	WStE 355 (1.0565) WStE 460 (1.8935)		P355NH	P460NH
Čelični ljev	ČL 0300 do ČL 0600	GS-38 (1.0416) do GS-60 (1.0553)		C18D do S355JO	

## MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R <sub>eL</sub> N/mm <sup>2</sup>	R <sub>m</sub> N/mm <sup>2</sup>	A <sub>5</sub> %	KV (-20°C) J	KV (-40°C) J
> 510	590 - 680	> 22	≥ 100	≥ 47

## ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

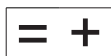
	C	Mn	Si
%	0,08	1,7	0,7

## PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	70 - 80	110 - 130	140 - 170	220 - 250	260 - 300

## PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,5 x 300	53 100	3,2
Ø 3,2 x 350	26 900	3,9
Ø 4,0 x 450	14 400	5,2
Ø 5,0 x 450	9 600	5,4
Ø 6,0 x 450	6 900	5,5



Oznaka: **E 8018-G**  
Po potrebi sušiti 2h/300°C