

EZ - 60 B

NORME

HRN EN ISO 2560-A	AWS / ASME SFA-5.5
E 50 6 1Ni B 42 H5	E8018-G / E8018-C3

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Debelo obložena bazična elektroda legirana niklom namijenjena za zavarivanje niskolegiranih čelika čvrstoće 510 do 650 N/mm², te za zavarivanje sitnozrnatih mikrolegiranih čelika s granicom razvlačenja do 460 N/mm², a kod kojih se zahtijeva visoka žilavost pri niskim temperaturama. Sadržaj vodika u zavaru < 5 ml/100 g zavara.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO
Konstruktivski čelici	Č 0561 do Č 0745	St 52-3N (1.0570) do St 70-2 (1.0070)		S 355J2G3 do E 360 Fe 510 D1 do Fe 690-2
Kotlovski čelici	Č 3133 Č 3105	17 Mn4 (1.0481)	19Mn6 (1.0473)	P295GH P355GH
Sitnozrnati čelici	ČRO 350 do ČRO 460 ČRV 350 do ČRV 460 ČRM 350 do ČRN 460	StE 355 (1.0562) do StE 460 (1.8905) WSIE 355 (1.0565) WSIE 460 (1.8935) TSIE 355 (1.0566) TSIE 460 (1.8915)		P355N P460N P355NH P460NH P355NL1 P460NL1
Ni čelici		11MnNi53 (1.6212) 13MnNi63 (1.6217)		11MnNi5-3 13MnNi6-3
Sitnozrnati čelici	ČL 0500 ČL 0600	GS-52 (1.0551) GS-60 (1.0553)		S355JRC S355JO

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{el} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-40°C) J	KV (-60°C) J
> 500	560 - 720	> 18	≥ 80	≥ 47

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

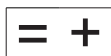
	C	Mn	Si	Ni
%	0,08	1,0	0,5	1,1

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	65 - 80	120 - 140	140 - 180	220 - 250	260 - 300

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg	Težina omotnog pakiranja kom x kg/kom = kg
Ø 2,5 x 300	53 100	3,2	5 x 3,2 = 16,0
Ø 3,2 x 350	26 900	3,9	5 x 3,9 = 19,5
Ø 4,0 x 450	14 400	5,2	5 x 5,2 = 26,0
Ø 5,0 x 450	9 600	5,4	5 x 5,4 = 27,0
Ø 6,0 x 450	6 900	5,5	5 x 5,5 = 27,5



Oznaka: **E 8018-G**
Po potrebi sušiti 2h/300°C