

EZ - 500 B

NORME

HRN EN ISO 2560-A	AWS / ASME SFA-5.1
E 46 4 B 42 H5	E7018-1

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Debelo obložena bazična elektroda za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika, čeličnog ljeva i sitnozrnatih čelika granice razvlačenja do 460 N/mm². Olakšano zavarivanje u prisilnim položajima, te ponovno uspostavljanje električnog luka. Bolja penetracija, otpornija obloga na pucanje i opadanje. Stupanj iskorištenja elektrode 120%.

Sadržaj vodika u zavaru < 5 ml/100 g zavara.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)	HRN / EN / ISO
Konstruktivski čelici	Č 0261 do Č 0563	St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570) StE 460 (1.8918)	S 185 do S 355 J2G3 P460NL2
Kotlovski čelici	Č 1202 Č 1204 Č 3133 Č 3105	HI (1.0345) HII (1.0425) 17Mn4 (1.0481) 19Mn6 (1.0473)	P235GH P265GH P295GH P355GH
Čelici za cijevi	Č 1212 do Č 3100	St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581) StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582)	DX55D do P355T2 L210 do L360NB
Brodski čelici	A, B, D, E AH 32 do EH 36	A, B, D, E AH 32 do EH 36	
Sitnozrnati čelici	ČRO 250 do ČRO 350 ČPRV 250 do ČPRV 350	StE 285 (1.0486) StE (1.0562) WStE 285 (1.0487) WStE 355 (1.0565)	P275N P355N P275NH P355NH
Čelični ljev	ČL 0300 do ČL 0500	GS-38 (1.0416) do GS-52 (1.0551)	C18D do S355JRC

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (-20°C) J	KV (-40°C) J
> 460	530 - 680	> 26	≥ 160	≥ 47

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

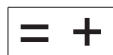
	C	Mn	Si
%	0,08	1,3	0,3

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,5	3,2	4,0	5,0	6,0
A	60 - 90	110 - 140	140 - 190	170 - 250	240 - 330

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	57 000	3,2
Ø 2,5 x 300	53 100	3,2
Ø 3,2 x 350	26 900	3,9
Ø 4,0 x 450	14 400	5,2
Ø 5,0 x 450	9 600	5,4
Ø 6,0 x 450	6 900	5,5



Oznaka: **EZ - 500 B**
Po potrebi sušiti 2h/300°C