

EZ - 180 R

NORME

HRN EN ISO 2560-A	AWS / ASME SFA-5.1
E 42 0 RR 73	E7024

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Visokoproduktivna, debelo obložena rutilna elektroda s iskorištenjem cca 180%. Prilagođena za zavarivanje nelegiranih i niskolegiranih čelika u horizontalnom položaju.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO
Konstrukcijski čelici	Č 0261 do Č 0563	St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570)		S 185 do S 355J2G3 Fe 310-0 do Fe 510 D1
Kotlovski čelici	Č 1202 Č 1204 Č 3133	HI (1.0345) 17Mn4 (1.0481)	HI1 (1.0425)	P235GH P265GH P295GH
Brodski čelici	A, B, D AH 32 do DH 36	A, B, D AH 32 do DH 36		

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R_{eL} N/mm ²	R_m N/mm ²	A_5 %	KV (0°C) J
> 420	500 - 560	> 22	≥ 60

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

	C	Mn	Si
%	0,08	0,95	0,35

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

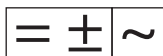
Ø mm	4,0	5,0
A	160 - 240	240 - 300

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 4,0 x 450	9 600	5,3
Ø 5,0 x 450	6 200	5,3

ODOBRENJA

ABS (2); BV (2); CRS (2); DNV (2); GL (2); LR (2); RINA (2); RS (2)



Oznaka: E 7024