

EZ - 10 R

NORME

HRN EN ISO 2560-A	AWS / ASME SFA-5.1
E 42 0 R 12	E6013

SVOJSTVA I PODRUČJE PRIMJENE

Tanko obložena rutilna elektroda za zavarivanje čelika čvrstoće do 510 N/mm². Karakteristika elektrode je stabilan električni luk, lako odvajanje troske te gladak i vizualno lijep zavar. Pogodna za zavarivanje u prisilnim položajima zavarivanja kao što je nadglavno zavarivanje.

Grupa čelika	HRN (stari)	DIN (W. Nr.)		HRN / EN / ISO
Konstruktivski čelici	Č 0261 do Č 0563	St 33 (1.0035) do St 52-3N (1.0570)		S 185 do S 355J2G3 Fe 310-0 do Fe 510 D1
Kotlovski čelici	Č 1202 Č 1204 Č 3133	HI (1.0345) 17Mn4 (1.0481)	HII (1.0425)	P235GH P265GH P295GH
Čelici za cijevi	Č 1212 do Č 3100	St 35.4 (1.0309) do St 52.4 (1.0581) StE 210.7 (1.0307) do StE 360.7 (1.0582)		DX55D do P355T2 L210 do L360NB
Brodski čelici	A, B, D	A, B, D		
Tanki limovi	Č 0146 do Č 0148	St 12 (1.0330) do St 14 (1.0338)		Fe P01 do Fe P04

MEHANIČKA SVOJSTVA ČISTOG METALA ZAVARA

R _{eL} N/mm ²	R _m N/mm ²	A ₅ %	KV (0°C) J
> 420	500 - 640	> 20	≥ 60

ORIJENTACIJSKI KEMIJSKI SASTAV ČISTOG METALA ZAVARA

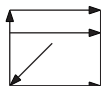
	C	Mn	Si
%	0,08	0,5	0,3

PREPORUČENA JAKOST STRUJE ZAVARIVANJA

Ø mm	2,0	2,5	3,2	4,0
A	50 - 70	60 - 95	110 - 150	140 - 200

PAKIRANJE

Dimenzija elektrode mm	Količina u toni cca kom	Težina kutije kg
Ø 2,0 x 300	100 000	0,8; 4,0
Ø 2,5 x 300	65 238	0,8; 4,2
Ø 3,2 x 350	33 777	0,8; 4,5
Ø 4,0 x 450	16 500	5,3



Oznaka: **EZ - 10 R**