

Katalog Srpanj 2023 Beveltools

R•A•M

UPOZNAJTE NAŠU KOMPLETNU PLATFORMU RUČNIH
ALATA KRENIRANIH ZA ČELIČNE KONSTRUKCIJE:
BEVELTOOLS INOX



BEVEL TOOLS

WWW.BEVELTOOLS.COM





Sadržaj

Beveltools prednosti korištenja	4
Vrste rezača i materijala	5
Bevel Mite®	
EBI 3.0 električni motor	8
ABIS-R pneumatski motor	9
ABIS-B pneumatski motor	9
Kutni rezač 6mm	11
Rezač promjera 6mm	12
Bevel Mate®	
EBA 3.0 električni motor	15
ABA 3.0 pneumatski motor	16
Kutni rezač 8mm	17
Kutni rezač 12mm	18
Rezač promjer 8+ mm	19
INOX serija	
EBI INOX	21
ABIS INOX	21
EBA INOX	22
INOX rezači (svi)	23
BevelTools Krajnji Vrh!	25
Beveltools TEBl	26
Vodilice	27
Pribor	28
Kontakt	30



Beveltools mijenja tržište!

Neovisno o tome trebate li napraviti skošenje ili oblici metal, Beveltools inovativna patentirana tehnologija kreirala je pravu revoluciju!

Nakon pojavljivanja na tržištu 2015. godine, donosimo Vam rješenje za sljedeći nivo u 2020. godini predstavljajući Vam Beveltools 3.0

Unaprijeđeni i potpuno na novo razvijeni pneumatski i električni alati zajedno sa unaprijeđenim rezačima i vodilicama rezultiraju značajno boljim rezultatima i izdržljivosti.

Starije metode izbačene na tržište od strane konkurencije za pripreme za zavarivanje, skošenje i obljenje su fizički iznimno naporene, nepouzdana te troše puno vremena. S tim mislima, Beveltools je odlučio razvijati dalje.

2 kompaktna i ergonomska koncepta, Bevel Mite i Bevel Mate čine pripreme za zavarivanje, skošenje i obljenje metala puno lakšim, bržim, učinkovitijim i jeftinijim.

Već sada iskoristite priliku i osjetite razliku sa našim patentiranim rješenjima.

Uz Beveltools uređaje, Vaša tvrtka je spremna za budućnost!

Prednosti Beveltools uređaja

Pripreme za zavarivanje i skošenje

Zavarivanje je bilo i ostalo profesionalni posao. Nije svatko u mogućnosti napraviti snažni i čisti zavar. Sve počinje od savršenog skošenja. Predstavljanjem norme NEN - EN 1090 i ISO 9692, dobro zavarivanje postalo je još važnije zahvaljujući specifičnim zahtjevima čeličnih i aluminijskih konstrukcija komponenti.

Obljenje

Glatko i ravnomjerno zavarivanje je nužno ukoliko želite biti u skladu sa IMO PSPC, ISO 12944, ISO 8501 ili NEN - EN 1090. Uz pomoć Beveltools alata, visoka kvaliteta pomoći se u usklađivanju uz sve norme i vodilice te će se postići brzina i konzistencija prilikom obljenja širokog raspona metala.



Pouzdana i ravnomjerno

Beveltools alati stvaraju konzistentne i precizne kuteve ili obljenje samih metala. To donosi snažne zavarne spojeve, dobru površinu za bojanje i premazivanje kao i stvaranje obliha rupa za ulazak kablova.



Brži rad

Skošenje i obljenje metala zahvaljujući jedinstvenom dizajnu glava za skošenje danas ide puno brže nego sa konvencionalnim metodama. Oblik i kut rezanja površine znače da se metal može rezati puno brže i efektivnije.



Dugotrajnost

Iskustvo je pokazalo da se, uz upotrebu prema navedenim uputstvima, uređaj za skošenje može koristiti za 100 do 140 metara uz samo jednu glavu za skošenje. Kod obljenja se može postići do 250 metara te nekada i više, ali sve ovisi o tvrdoći ruba.



Nije potrebna završna obrada

Tijekom rada se odmah postiže besprijekoran rezultat te nikako nije potrebna dodatna obrada. Promjena boje sprječena je preciznom strojnom obradom koja gotovo da ne dodaje materijalnu toplinu.



Lagan uređaj i lakoća korištenja

Zahvaljujući ručnom dizajnu i maloj težini, minimalni fizički napor potreban je kako bi se radilo sa ovim uređajem. Sam uređaj se oslanja na materijal tijekom skošenja i obljenja, a jedini napor koji je potreban je navođenje uređaja.



Bolji radni uvjeti

Skošenja se rade gotovo bez itih jedne iskre ili vibracije. Čipovi su veliki i teški te nam to znači da će automatski padati na tlo. Ne ispuštaju nikakve otvorne čestice prašine i/ili plinova. Rad bez vibracija i prevencija dobivanja HAVS - a.

Tipovi glava za skošenje i materijal

Uvijek biste željeli ostvariti najbolji i najkonstasntniji rezultat kada pripremate? Uz Beveltools ručne alate to možete ostvariti brzo i jeftino.

Beveltools nudi četiri različita tipa glave za skošenje



Čelik

Glave za skošenje čelika su idealne za skošenje i obljenje poznatog tipa čelika kao što je S235. Za obljenje i skošenje težeg tipa čelika, razvili smo glavu za skošenje verzije 3.0

Napomena: STL verzija se izbacuje iz upotrebe zato što su linije rezača visoke kvalitete sve više svestranije i traženije. Kada STL verzija bude rasprodana, neće ju se više mijenjati.



Verzija 3.0

Snažniji tipovi konstrukcijskog čelika i plazme ili laserskog rezanja čelika zahtijevaju specijalni tip glave rezača. Nova 3.0 verzija rezača glave proizvode se sa najsuvremenijim komponentama od tvrdog metala ili karbidnih komponenti. Proizvode se tehnologijom brušenja i vrhunskim premazima. Upravo sve navedeno čini glavu verzije 3.0 idealnom za stažnije tipove čelika ili konstrukcijski čelik. Ove rezače 3.0 možete prepoznati po njihovoj brončano/bakrenoj presvlaci.



Aluminij

Strugotine od obojenih metala kao što je aluminij se mogu zavariti na rezanu površinu glave za skošenje. Aluminijska glava za skošenje ima završen rub za rezanje za ovu grupu metala. Kombinacija prave geometrije i premaza znači da se aluminij, obojani metali i teška plastika mogu skositi ili obliti bez problema čak i bez korištenja lubrikanta.



Nehrđajući čelik je vrsta materijala koji je teško obrađivati sa ručnim alatima. Specifično za nehrđajući čelik razvijen je novi INOX rezač koji je prilagođen geometriji i premazu. Ova kombinacija značajno smanjuje trenje između nehrđajućeg čelika i rezača. Ovo čini rezanje nehrđajućeg čelika čini mnogo lakšim. Počeli smo s linijom najčešćih rezača, i za kutove i za radijuse.

Patentirani rezač s kutevima:
15° - 22.5° - 30° - 37.5° - 45° - 52.5° - 60°



Patentirani rezač s promjerom:
R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8



Vrste glava za skošenje i materijal

Prepoznatljive boje

Budući da se Beveltools portfelj širi, odlučili smo se koristiti nove boje koje će olakšati prepoznavanje vrste materijala koja se koristi za određeni artikl. U nadolazećim stranicama, vidjet će se sve više i više boja.



Morska plava
označava proizvod
koji je najbolji za
obični čelik



Azurno plava
označava proizvode za
ne-fero radne dijelove



Zeleno označava
proizvode iz INOX
asortimana za
nehrđajući čelik

Odaberite pravu glavu za skošenje koja odgovara Vašem materijalu

Za najbolje rezultate, izimno je važno odabrati pravu glavu za skošenje koja će biti prikladna za rad. U tablici koja slijedi moguće je vidjeti koje su "upute" za pravi odabir.

		S235	S355	Čelična plazma/ laserski rez	SS 304/316	Neferomagnetski metal
STL rezač		😊😊	😊	😊	😞	😞
Version 3.0 rezač		😊😊😊	😊😊😊	😊😊😊	😊	😞
Aluminijski rezač		😞	😞	😞	😞	😊😊
INOX rezač		😊😊	😊😊	😊😊	😊😊😊	😊😊

“ PATENTIRANA GEOMETRIJA BEVELTOOLS
REZAČA ČINI TE ISTRE REZAČE IZNIMNO JEDINSTVENIM ”



Bevel Tools 3.0 najbolji za rad sa čelikom

Linija proizvoda Naš Bevel Tools 3.0 razvijena je na temelju povratnih informacija krajnjih korisnika i trgovaca širom svijeta. Saslušali smo što ste htjeli i isporučili.

Evo što ćete dobiti:

- Jednostavan za korištenje: Bevel Tools 3.0 dizajniran je dosljednim izgledom i boljim/lakšim podešavanjem visine.
- Sjajno za primjenu na konstrukcijskom čeliku: Čak i kada je u pitanju laser./plazma rezanje
- Gumb za zaključavanje vretena za laku promjenu rezača: Nema više petljanja s alatima.
- Slobodna rotirajuća prirubnica izrađena od nehrđajućeg čelika: Glatka i dosljedna izvedba.
- Prirubnice od nitriranog nehrđajućeg čelika za najveću moguću tvrdoću: otporne na ogrebotine i dugotrajne.



Bevel Mate® polivalentni alata za sve poslove

Bevel Mate® je svestrani alat koji može izdržati i najintenzivnije poslove. Može se zakositi do 12 mm te imati maksimalni promjer od 8 mm. Bevel Mate je napajan električnim ili pneumatskim motorom te Vam zapravo daje izbor pravog alata za posao. Ovaj uređaj dizajniran je za glatki rad bez vibracija. To se dešava zahvaljujući snažnom motoru i solidnoj konstrukciji. Bevel Mate je lagan za korištenje te je sjajan izbor za profesionalce.



Bevel Mite® je kompaktni i snažni alat za lagano skošenje

Bevel Mite® je kompaktni i snažan uređaj koji je odličan za lagane poslove skošenja. Mogućnost skošenja se kreće do 6 mm uz maksimalni promjer od 4 mm. Bevel Mite je dostupan s električnim i pneumatskim motorom dajući mogućnost izbora pravog alata za posao.

Bevel Mite® dizajniran je kako bi bio kompaktni te imao mogućnost manevra tj. mogućnost korištenja u manjim radionicama. Uređaj je lagan i jednostavan za prijenos na duži period.



EBI 3.0 Električni uređaj: Lagan, Jednostavan i polivalentan

- Mala težina i jednostavnost korištenja - jednostavno korištenje i manevriranje čak i u slučaju dužeg rada,
- Precizna prilagodba dubine skošenja - vrlo jednostavno dođite do savršenog skošenja,
- Tipke za zaključavanje - vrlo jednostavno i brzo promijenite rezač,
- Slobodno rotirajuća prirubnica od QPQ nitriranog nehrđajućeg čelika: gladak i precizan rad
- Uređaj dostupan u različitim napajanjima (ovisno je li SAD ili UK prekidač) - savršeno za korištenje u bilo kojoj zemlji.



Električni motor



VERSION
3.0

	EBI 3.0
SKU	1041000
Motor	Električni
Maksimalna dubina skošenja	6 mm
Dostupni promjer rezača	R2 - R3 - R4
Dostupne glave za skošenje	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Snaga uređaja	600 W
Napajanje uređaja	230 V (također dostupno u verziji 120 V)
Brzina uređaja (rpm)	Moguće prilagoditi između 5000 i 13000
Težina uređaja	2,46 kg
Minimalni promjer rupe za skošenje	22 mm
Minimalni promjer rupe za obljenje	16 mm

Spindle locking button



Freely rotating and nitrated flange



- Precizna prilagodba dubine: Dobijte savršeno skošenje svakoga puta.
- Gumb za zaključavanje: Jednostavno i brzo promijenite glave za rezane
- Glava prirubnice od kaljenog (nitiranog) čelika sa slobodnom rotirajućom prirubnicom:
- Gladak i precizan rad.
- Dostupna su dva uređaja: ABIS-R za obljanje i hoblanje, ABIS-B za sve



Pneumatski motori

ABIS-R 3.0



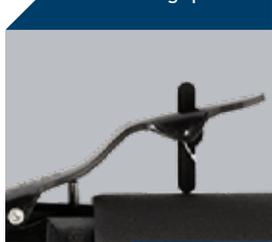
3.0

ABIS-B 3.0



3.0

Sig. prekidač



Promjenjiva glava sa nitriranom prirubnicom



Gumb za zaključavanje



	ABIS-R 3.0	ABIS-B 3.0
SKU	1123010	1123110
Motor	Pneumatski	Pneumatski
Maks. dubina skošenja	±3 mm at 45°	6 mm
Dostupni promjeri rezača	R2 - R3 - R4	R2 - R3 - R4
Dostupne glave za skošenje	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Tlak	6,3 bar max. 91 PSI max.	6,3 bar max. 91 PSI max.
Preporučeni protok zraka	25 CFM 0,71 m3/min	25 CFM 0.71 m3/min
Snaga	375 W	820 W
Brzina	25.000 rpm max	16.000 rpm max
Težina	1,07 kg	1,13 kg
Minimalni promjer za skošenje	22 mm	22 mm
Minimalni promjer za obljanje	16 mm	16 mm

Iskustva korisnika- Roweko Staalconstructies B.V.

“ Za mene je ušteda vremena iznimno važna. Korištenjem Beveltoolsa, imam opciju izrade skošenja ili obljenja bez potrebe za nekim dodatnim obradama. Kada su u pitanju bursne ploče, tada je potrebno puno više vremena, a rezultat na kraju nije isti kao sa Beveltoolsom. ”

Roweko iz Nootdorpa specijalizirali su se u izradi ogromnih čeličnih konstrukcija za mostove ili neke zgrade. Roweko koristi Beveltools uređaje za obljenje i skošenje.

Prethodno, skošenja i obljenja su se radila za kutnicima i raznim diskovima za brušenje. Prema Rene de Koku, vlasniku Roweka, to je bilo dobro rješenje, ali daleko od idealnog. "Sami diskovi za brušenje proizvode dosta prašine te je zapravo trebalo dosta vremena da se dobije što se želi. Sve je to pomoću Beveltools uređaja brže. Nakon razmatranja uređaja, odlučio sam se za EBI - 06, a potom za EBA - 12 za neke teže poslove."

René je, kao i njegovi kolege, odmah uvidio prednosti Beveltools uređaja u odnosu na diskove. "Za mene su najveće prednosti Beveltoolsa: vrijeme koje se uštedi te jednostavnost rukovanja sa uređajem. Kada smo koristili diskove za brušenje, trebalo nam je previše vremena da dobijemo željeni rezultat. Sada sa Beveltools uređajima se obljenje ili skošenje radi u jednom pokretu. Toliko se brzo radi da je usporedba s diskovima nemoguća. Krajnja obrada

jednostavno više nije potrebna te se uštedi jako puno vremena. Koristimo Beveltools načelno za čelik, ali su sjajni i u redu sa plastikom" rekao je Rene

Izuzev činjenice da štedimo vrijeme, Roweko je oduševljen unaprijeđenjem radne okoline. "Diskovi izrađeni od Beveltoolsa su poprilično veliki i brzo prijanjaju na podlogu. Nemamo problema sa prašinom u zraku. Uređaji su također tiši."

Kao i ostali radnici, Roweko često mora obratiti pažnju na EN - 1090 standard. Oštri rubovi čelika moraju biti pobrušeni prije nego se radi galvanizacija. "Beveltools jednostavno pruža sjajne rezultate. Nikada ne biste uspjeli dobiti tako gladak rub sa kutnicima." rekao je Rene. "Tko god na dnevnoj bazi treba raditi na skošenju ili brušenju, ja mu preporučam Beveltools uređaje. Za nekoliko stotina eura imate uređaj sa glavom za skošenje. Štedi Vam vrijeme koje bi Vam bilo potrebno."



Bevel Mite® glave za skošenje



Čelična glava za skošenje

Alum. glava za skošenje

Verzija 3.0 glava za skošenje

	Čelična glava za skošenje	Alum. glava za skošenje	Verzija 3.0 glava za skošenje
Tip	15-06-STL *	15-06-ALU	
SKU	7106000	7106010	
Cijena			
Tip	22-06-STL *	22-06-ALU	
SKU	7107000	7107010	
Cijena			
Tip		30-06-ALU	30-06-v3.0
SKU		7104010	7104030
Cijena			
Tip	37-06-STL *	37-06-ALU	
SKU	7103000	7103010	
Cijena			
Tip		45-06-ALU	45-06-v3.0
SKU		7102010	7102030
Cijena			
Tip	52-06-STL *	52-06-ALU	
SKU	7108000	7108010	
Cijena			
Tip	60-06-STL *		
SKU	7105000		
Cijena			

* STL verzije - one će se postupno ukinuti i mogu se naručiti samo dok su na zalihama. Nema povratnih narudžbi

Bevel Mite® glave za rezanje promjera



Čelične glave za skošenje

Alum. glave za skošenje

Verzija 3.0 glave za skošenje

				
			 	 
Tip			R2-06-ALU	R2-06-v3.0
SKU			7101110	7101130
Cijena				
			 	 
Tip			R3-06-ALU	R3-06-v3.0
SKU			7101010	7101030
Cijena				
			 	 
Tip	R4-06-STL *		R4-06-ALU	R4-06-v3.0
SKU	7101200		7101210	7101230
Cijena	€ 82. ⁹⁵			

* STL verzije - one će se postupno ukinuti i mogu se naručiti samo dok su na zalihama. Nema povratnih narudžbi





“ Za neke velike projekte moramo raditi brušenje do detalja kako bismo bili usklađeni sa NEN - EN 1090. Sa samo jednom Bevel Mate glavom za skošenje pobrusiti do 250 metara. To je čak pet puta više nego kada bismo koristili dodatke. ”

Metalurške kompanije iz regije Utrecht koriste Beveltools uređaje za velike projekte. Za jednog klijenta su morali proizvesti različite dijelove čelika za električne stupove. Ti su stupovi prosječne visine 55 do 75 metara te su nedavno postavljeni u nekoliko područja.

Menadžer je objasnio: "Ovom klijentu smo dostavili dijelove čelika za električne stupove. To je uključivalo veliki broj raznih prstenova za povezivanje, ušice za podizanje, pregrade, nosači i točke pričvršćivanja koje se koriste za stupove." Budući da se radi o nosivim pocinčanim čeličnim konstrukcijama, svi dijelovi moraju imati CE certifikaciju u skladu s NEN-EN 1090. Ova norma navodi tehničke specifikacije kojih se krajnji proizvodi od čelika moraju pridržavati. Dio ove norme propisuje da rubovi moraju biti zaobljeni s minimalnim polumjerom od 2 mm kako bi se dobila veća vezna površina za premaz.

"Prstenovi za povezivanje moraju biti oblikovani prema EN 1090 normi. Kako bismo dobili što bolji proizvod, odabiremo promjer 3 mm. Najveći prsten za povezivanje imao je promjer od 2.5 metra te je bilo potrebno dosta metara kako bi se oblikovao. Tražio sam sustav koji će mi omogućiti da dobijem taj promjer 3 brzo, a da ne bude previše skupo. Nisam imao nekih iskustva sa brušenjem, ali u ovom projektu smo odlučili kupiti uređaje."

Uređaj mora biti lagan za korištenje i samu kontrolu. Naravno, ključna je cijena te uređaje ne smije biti preskup kako bi ga imalo smisla koristiti na manjim projektima. Inicijalno, tvrtka je koristila sustav sa dodacima.

Ti dodaci nisu ispratili očekivanja. Servisni vijek koji je bio obećan nije vrijedio te je te nastavke trebalo konstantno mijenjati. "Izmjena pločica troši jako puno vremena plus krhke su pa je lako dolazilo do loma čak i prije nego smo ih koristili za rezanje rubova. To je posao koji nam je oduzimao puno vremena i novaca da bismo bili zadovoljni. Kontaktirao sam tada predstavnike Beveltoolsa i trenutačno prešao na korištenje njihova sustava, posebno kod jednoručnih uređaja. Kada mi je Beveltools pokazao svoje najnovije glave za skošenje, odmah smo ih počeli koristiti. Sa samo jednom glavom smo uspjeli obraditi 250 metara. To je čak pet puta više nego sa prethodnim sustavom."

Za metalurške kompanije je velika prednost da su glave za skošenje izrađene iz jednog dijela. Možete mijenjati tu glavu u trenutku, a zato što postoji mnogo rubova za rezanje, rad sa strojem ide poprilično glatko. "Sa Beveltools uređajima smo bili u mogućnosti odraditi posao prije posljednjeg dana. Naši klijenti su oduševljeni rezultatima."

“Prije smo za obljenje trebali 45 sekundi do minute, a danas uz ove lakše ABIS uređaje to možemo odraditi u 7 do 10 sekundi.”



Locirani u El Doradu, KS, ConFab Incorporate, dio C - Tech industrije Grupa specijalizirana za izradu cijevi i čeličnih konstrukcija za komercijalnu, industrijsku i petrokemijsku primjenu.

Jesus Arredondo: "Prije nego smo počeli koristiti Bevel Mite ABIS uređaje, koristili smo malo svrdlo te bi nam s njime trebalo 45 sekundi do minute za skošenje rupe promjera 4 cm. Sada nam s Beveltools uređajima treba oko 7 do 10 sekundi po rupi, a to je dosta u 8 sati koliko se radi na dan."



Bevel Mate® 3.0 | za intenzivnije radove

Bevel Mate® koncept

Bevel Mate koncept je snažan i polivalentan alat koji je dizajniran za skošenja i brušenja u teškim uvjetima rada. Skošnje može ići do dubine od 12 mm ili promjera od 8 mm te nam omogućava rad u raznim uvjetima. Bevel Mate uređaji su iznimno kompaktni i laki za korištenje. Dostupni su u tri različita modela: električni (EBA 3.0 plus EBA INOX) ili pneumatski (ABA 3.0).



Električni motor

EBA 3.0

3.0



Glava pribornice s podešavanjem dubine



Varijabilna brzina



Nitirana i slobodna rotirajuća glava



	EBA 3.0
SKU	2031110
Motor	Električni
Maksimalan dubina skošenja	12 mm
Dostupni glave rezača	R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8
Dostupne glave skošenja	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Snaga	1530 W
Napajanje	230 V (dostupno i u verziji 120 V)
Brzina	5000 - 10.000 rpm
Težina	4,5 kg
Minimalni promjer rupe za skošenje	41 mm
Minimalni promjer rupe za obljene	22 mm



"Bevel Mate koncept je 50% brži i tiši od alternativnih diskova sa prašinom. Konačni rezultat je precizni promjer bez dodatnih obrada nakadno."

R•A•M



Pneumatic motor

ABA 3.0

3.0



Glava priрубnice s podešavanjem dubine



Sigurnosna nožica



Nitrirana i slobodna rotirajuća glava



	ABA 3.0
SKU	2042000
Motor	Pneumatski
Maksimalan dubina skošenja	12 mm
Dostupne glave rezača	R2 - R3 - R4 - R5 - R6 - R8
Dostupne glave za skošenje	15° - 22,5° - 30° - 37,5° - 45° - 52,5° - 60°
Tlak	6,3 bar maks. 91 PSI maks.
Preporučeni protok zraka	38 CFM 1,1 m3/min
Snaga	1100 W
Brzina	11.000 rpm maks
Težina	4,40 kg
Minimalni promjer rupe za skošenje	41 mm
Minimalni promjer rupe za obljenje	22 mm



Bevel Mate® glave za skošenje



Čelična glava za skošenje

Aluminijska glava za skošenje

Verzija 3.0 glave za skošenje

Tip	15-08-STL *	15-08-ALU	
SKU	7205000	7205010	
Cijena			
Tip	22-08-STL *	22-08-ALU	
SKU	7206000	7206010	
Cijena			
Tip	30-08-STL *	30-08-ALU	30-08-v3.0
SKU	7204000	7204010	7204030
Cijena			
Tip		37-08-ALU	37-08-v3.0
SKU		7203010	7203030
Cijena			
Tip		45-08-ALU	45-08-v3.0
SKU		7202010	7202030
Cijena			
Tip	52-08-STL *	52-08-ALU	
SKU	7208000	7208010	
Cijena			
Tip	60-08-STL *	60-08-ALU	
SKU	7207000	7207010	
Cijena			

* STL verzije - one će se postupno ukinuti i mogu se naručiti samo dok su na zalihama. Nema povratnih narudžbi

Bevel Mate® glave za skošenje

MAX 12
MM



VERSION
3.0

Čelična glava za skošenje

Aluminijska glava za skošenje

Verzija 3.0 glave za skošenje

Tip		15-12-ALU		15-12-v3.0	
SKU		7305010		7305030	
Cijena					
Tip		22-12-ALU			
SKU		7306010			
Cijena					
Tip		30-12-ALU		30-12-v3.0	
SKU		7304010		7304030	
Cijena					
Tip		37-12-ALU		37-12-v3.0	
SKU		7303010		7303030	
Cijena					
Tip		45-12-ALU		45-12-v3.0	
SKU		7302010		7302030	
Cijena					
Tip	52-12-STL *	52-12-ALU		52-12-v3.0	
SKU	7308000	7308010		Only available on request	
Cijena	€ 166. ⁹⁵				
Tip		60-12-ALU		60-12-v3.0	
SKU		7307010		7307030	
Cijena					

* STL verzije - one će se postupno ukinuti i mogu se naručiti samo dok su na zalihama. Nema povratnih narudžbi

Bevel Mate® glave za rezanje sa prom.



VERSION
3.0

	Čelični rezač promjera	Alum. rezač promjera	Rezač Verzija 3.0 promjera
Tip	R2-08-STL	R2-08-ALU	R2-08-v3.0
SKU	7201100	7201110	7201130
Cijena	€		
Tip	-	R3-08-ALU	R3-08-v3.0
SKU	-	7201010	7201030
Cijena			
Tip		R4-08-ALU	R4-08-v3.0
SKU		7201210	7201230
Cijena			
Tip	-	R5-08-ALU	R5-08-v3.0
SKU	-	7201310	7201330
Cijena			
Tip	-	R6-10-ALU	R6-10-v3.0
SKU	-	7201410	7201430
Cijena			
Tip	-	R8-12-ALU	R8-12-v3.0
SKU	-	7201610	7201630
Cijena			

* STL verzije - one će se postupno ukinuti i mogu se naručiti samo dok su na zalihama. Nema povratnih narudžbi

“*Radimo sa teškim metalima i čelikom rezanim laserom. Bevel Mate EBA, zbog svojeg dugog vijeka trajanja je idealan a obljenje rupa u našim dijelovima.*”

Na Jos in van den Bersselaar Constructie je kvaliteta uvijek bila važna te je postala specijalnost: ne za isporuku čelika već za rješenje. Tvrтка specijalizirana za kvalitetne i lagane strukture izrađena od čelika, aluminija i nehrđajućeg čelika.

Većina rupa je u ovim strukturama obrađena. Obljenje bi trebalo imati konstantni promjer (min 2 mm) zato što su radionice galvanizirane i premazane. U prošlosti je to bio veliki izazov te je tvrtka koštalo dosta vremena i naporna da bi se uređajima sa dodacima postigla visoka kvaliteta

Nakon što su vidjeli demonstraciju Bevel Mate EBA uređaja, bili su iznimno entuzijastični te se novi uređaj uzeli u roku šest mjeseci. Ovi uređaji su savršeno rješenje za probleme koje su imali.

Maarten van de Wouw, CWL: "Uređaji sa dodacima bi se oštetili nakon dva do tri korištenja pa takva opcija nama kao kompaniji nije bila u opticaju. Radili smo sa raznim teškim metalima i laserskim rezanjem čelika. Bevel Mate EBA je idealno rješenje za obljenje rupa u radionicama zato što ima duži vijek trajanja te visoki nivo friendly korištenja. Presretni smo što možemo naši kupcima isporučiti visoko kvalitetni rad bez problema."



Dva nova BevelMite INOX alata su lagani uređaji koji su jednostavni za korištenje

Sjajni rezultati u radu sa INOXOM kada trebate manje rubne zavare

Sjajno obljenje promjera 2 do 3 mm

Precizna prilagodba dubine u 0.125 mm inkrementa

Slobodno rotirajuća prirubnica od QPQ nitriranog nehrđajućeg čelika.

Dostupno u verziji 230 V i 120 V ovisno o podneblju.



Električni motor



Pneumatski motor

EBI INOX

ABIS INOX



	EBI INOX	ABIS INOX
SKU	1051000	1125110
Motor	Električni	Pneumatski
Maks. dubina skošenja	6 mm	6 mm
Dostupni promjeri rezača	R2 - R3	R2 - R3
Dostupne glave za skošenje	30° - 45°	30° - 45°
Snaga	600 W	820 W
Tlak zraka	-	6,3 bar max. 91 PSI max.
Potrošnja zraka	-	0,62 M3/min
Napajanje	230 V (također dostupno i u 120 V)	-
Brzina	Prilagodljiva brzina 2700 - 6000 rpm	Max. 6.000 rpm
Težina	2,46 kg	1,5 kg
Minimalni početni promjer za skoše.	22 mm	22 mm
Minimalni početni promjer za oblje.	16 mm	16 mm

Bevel Mate® INOX | za intenzivnije radove

Bevel Mate® koncept

Bevel Mate® koncept dizajniran je za teške uvjete rada skošenja i obljenja. Skošnje se radi do dubine 8 mm, obljenje do radijusa 6 mm na nerđajućem čeliku. Uređaji su kompaktni i iznimno snažni. Dostupni su u verziji s električnim motorom (230V i 120V).

R•A•M



Električni motor

EBA INOX



Glava prirubnice s podešavanjem dubine



Iznimno čvrsta ručka



Slobodna i rotirajuća prirubnica



	EBA INOX
SKU	2051100
Motor	Electric
Maksimalan dubina skošenja	8 mm
Dostupni promjeri rezača	R2 - R3 - R4 - R6
Dostupne glave za skošenje	30° - 37,5° - 45°
Snaga	1100 W
Napajanje	230 V (also available in 120 V)
Brzina	1100 - 3600 rpm
Težina	5,65 kg
Minimalni početni promjer za skoše.	41 mm
Minimalni početni promjer za oblje.	22 mm



Beveltools INOX rezači

BevelMite® 6mm

BevelMate® 8mm

	 	 
Tip	R2-06-INOX	R2-08-INOX
SKU	7101150	7201150
Cijena		
	 	 
Tip	R3-06-INOX	R3-08-INOX
SKU	7101050	7201050
Cijena		
		 
Tip	-	R4-08-INOX
SKU	-	7201250
Cijena		
		 
Tip	-	R6-10-INOX
SKU	-	7201450
Cijena		
	 	 
Tip	30-06-INOX	30-08-INOX
SKU	7104050	7204050
Cijena	€	
		 
Tip	-	37-08-INOX
SKU	-	7203050
Cijena		
	 	 
Tip	45-06-INOX	45-08-INOX
SKU	7102050	7202050
Cijena		



Skenirajte QR kod kako biste vidjeli upute za korištenje INOX uređaja

* Kontaktirajte nas vezano za dostupnost

Iskustvo korisnika - CIG Groningen

CIG ARCHITECTURE

“ Kombinacija dalje razvijenog stroja i posebnog INOX 30° glodala rezultirala je rubom za zavarivanje bez naknadnih radova..... ”

CIG iz Groningena je renomirani globalni igrač kada je u pitanju arhitektonska konstrukcija i rad. Konstrukcijska tehnika koju koristi sama kompanija CIG omogućava arhitektima i umjetnicima diljem svijeta izradu prekrasnih konstrukcijska uključujući nehrđajući čelik. Projekte kompanije možete vidjeti na www.cig-eu.com.

Upravo je CIG jedna od tvrtki gdje smo imali mogućnost testirati naš novi INOX koncept te koristiti iskustvo tvrtke u nekim završnim sitnicama proizvoda. Voditelj radionice rekao nam je, da je, nakon što su mu se obratili nizozemski prodavači Beveltoolsa, bio iznimno zainteresiran vidjeti može li novo rješenje pripomoći u opskrbi/proizvodnji.

Objasnio je: Čak i za trenutačne projekte u kojima radimo sa nehrđajućim čelikom, mnoge rubove moramo ponovo obraditi zato što imaju rubni zavar po 30°. Ako pogledate naše projekte, neće Vam biti iznenađenje da je jako puno preciznosti potrebno ako biste dobili završeni rubni zavar. Prvi prototip smo u upotrebnu stavili u proljeće 2022 te je već tada to sve jako dobro funkcioniralo. Tada se to jedino moglo testirati sa postojećim v3.0 rezačem (za glodanje) koji se koristi za normalnu strukturu čelika. Srećom, naše povratne informacije odvele su do toga da smo prije nekoliko tjedana dobili novi, poboljšanu verziju uređaja. Također, paralelno smo dobili dosta testnih rezača koji su posebno razvijeni za nehrđajuće čelike.

To nas je razveselilo: kombinacija dodatno razvijenog stroja i posebnog INOX rezača od 30° rezultirala je rubom za zavarivanje bez naknadne obrade i neočekivano dugim radnim vremenom ovih novih rezača. Bilo je nevjerovatno koliko je kombinacija bila brza i tiha u uporabi. Beveltools je također uspio praktično eliminirati promjene tijekom obrade, što su naši kolege koji rade s njim jako cijenili.

Kolovoz 2022: Jedino što možemo je biti entuzijastični te smo se već odlučili naručiti dva nova EBA INOX uređaja i 100 komada 30 - 08 - INOX rezača. Nažalost, sada moramo čekati dok sve dođe do nas.



Fenix II u Rotterdamu - MAD Architects - spreman do kraja 2023

TopEdge - Stolna glodalica.

Stolna glodalica Beveltools TopEdge rezultat je dugogodišnje suradnje između Q-Fina i Beveltoolsa. To je dokazani koncept koji je poboljšan novom glavom s prirubnicom koju je razvio Beveltools. TopEdge je savršeno rješenje za manje objekte i/ili rad koji se ponavlja. TopEdge je stroj s ručnim upravljanjem koji vam omogućuje jednostavno i brzo glodanje različitih radijusa ili zavarivanje rubova pod različitim kutovima. Motor ima bezstupanjsko podešavanje brzine i stezni stol. Radni komadi se mogu čvrsto stegnuti na stol pomoću običnih stezaljki ili uključenih elektromagneta, koji se mogu vrlo jednostavno uključiti i isključiti. Za sigurno radno okruženje, TopEdge ima kontrolu s dvije tipke na ručki za sigurnost. Uravnotežena ruka omogućuje vašem osoblju da upravlja strojem na najudobniji način, bez upotrebe sile ili dugog nošenja stroja. TopEdge se također lako pomiče zahvaljujući kotačićima. Beveltools TopEdge razvijen je zajedno s Q-Fin kako bi vašem radnom komadu brzo pružio savršen kut ili radijus pomoću BevelMate® rezača. Svi dostupni BevelMate® rezači (8 mm i 12 mm), uključujući INOX rezače, mogu se koristiti na Beveltools TopEdge.

Stavke uređaja:

- Mobilna instalacija
- Standardno s uzorkom rupa za stol za zavarivanje.
- 4 elektromagneta koja se mogu podići.
- 1,1 kW motor s frekvencijskom kontrolom.
- Širina obratka: max. 780 mm/duljina neograničeno.
- Potrošnja struje stroja: 400 V, 50 Hz, 10 A, 6 kW.
- Dimenzije: 1435 x 1100 x 1510 mm (D x Š x V).
- Težina: 445 KG.
- Dolazi s prirubnom glavom raspršivača.
- 4 kotačića za postavljanje.



Beveltools TopEdge s raspršivačem ulja

Stolna glodalica Beveltool TopEdge dolazi s integriranim raspršivačem ulja. Ova vam opcija omogućuje raspršivanje vrlo male količine nauljenog zraka oko rezača, što može pomoći produžiti radni vijek rezača.

Odjeljak za ulje i pumpa za podmazivanje nalaze se unutar stola i integrirani su u napajanje stola. To olakšava održavanje uljnog raspršivača i osigurava da je rezač uvijek ispravno podmazan.



Order code: 1501000

NAZOVITE za provjeru dostupnosti!

TEBI - Invertirani stolni rezač

€ 5,295,-



TEBI: Vaš novi način rada

S TEBI-jem jednostavno pomičete obradak duž Bevel Mite® rezača koji izlazi iz stola. To olakšava skošenje ili zaokruživanje različitih radnih komada, uključujući manje predmete, rupe i zakrivljene radne dijelove.

TEBI se jednostavno koristi. Jednostavno odaberite rezač s kosom glavom ili radijusom, postavite potrebnu brzinu i dubinu s elektroničkim kontrolama i klizite radni komad duž rezača. Odmah ćete dobiti savršen rezultat.

Vodič TEBI nije obavezan i može se staviti na vrh TEBI. Tebi Vodič pružit će vam dodatnu zaštitu, smjernice, a također je pripremljen za kombiniranje s automatskim raspršivačem. Dostupan u verziji Bevel Mite® ili Bevel Mate®.



Rezervna vretena/adaptori dostupni u verziji Bevel Mite® i Bevel Mate®.

TEBI značajke:

- Snaga: 1800 W
- Napon: 230V
- Bezstupanjska brzina 3000 - 24000 o/min
- Dimenzije: 45x35x40 cm
- Težina: 42 kg
- Digitalno očitavanje
- Električno bezstupanjsko podešavanje visine
- Blokada vretena
- Vakuumski izlaz za strugotinu
- Postavljanje: Statično, ali se može postaviti na stol s f.e. kotačići
- Opcija: Vodilica (pripremljena za nebulizator)

**NAZVATI za
provjeru
dostupnosti**

Bevel Mate® vodilica

Više stabilnosti kod obrade metala

Vodilica Bevel Mate® posebno je razvijena kako bi vam pružila savršeno bočno vođenje za skošenje i zaobljenje. Ovaj nastavak vašem Bevel Mate® stroju daje još veću stabilnost pri obradi metala.

Blokovi za vođenje POM-a otporni na habanje povećavaju radnu površinu, nudeći tako veću potporu i na pločastom materijalu i na okruglim cijevima. Pogotovo ako se mnogo metara materijala obrađuje uzastopno, ovaj dodatak nudi dodatnu stabilnost. Jednako tako, zbog svog posebnog dizajna, smanjena je neugodnost od letećih čipova.

Ovaj jedinstveni pribor jednostavno se postavlja na glavu prirubnice i izrađen je od vrhunskog nitriranog nehrđajućeg čelika. Upotrebom POM plastičnih blokova za vođenje spriječeno je nastajanje ogrebotina na materijalu. Zahvaljujući otvorenoj donjoj strani, ukošena glava se još uvijek jednostavno mijenja.

Bevel Mate® Vodič je zaseban dodatak za vaš EBA ili ABA stroj.



SKU - 8233300



Pribor

Osim asortimana strojeva i reznih alata nudimo i niz pribora.



Glave prirubnice

Dostupni su za sve strojeve 3.0. Nitriran i sa slobodno rotirajućom prirubnicom, koja je također kaljena QPQ®. Stoga se može koristiti na nehrđajućem čeliku.

Naziv	SKU
Glave prirubnice za sve EBA's & ABA's	8233010
Glave prirubnice za EBI 3.0 & EBI-C 3.0	8232010
Glave prirubnice for ABIS-R 3.0 & ABIS-B	9140201



Adaptteri

Svi 3.0 strojevi imaju adapter s klinom za montažu rezača. Kada se oštete, mogu se lako zamijeniti. Dostupni setovi za popravak:

Naziv	SKU
Adapterski se za popravak EBA 3.0 *	9700211
Adapterski se za popravak ABA 3.0 *	9330153
Adpt. se za popravak EBI 3.0 & EBI-C 3.0 *	9150125
Adapter rep. set ABIS-R 3.0 & ABIS-B 3.0 *	9140127

* sadrži: 1x adapter, 5x pinova, 2x set vijaka i 2x vijka



Blokovi vodilice POM

Vodilice, izrađene od POM plastike otporne na habanje, koriste se na Bevel Mate® Guide. Set od 2 komada, uključujući vijke za pričvršćivanje.

Naziv	SKU
Blokovi vodilice POM	9233300



Vodeći ležajevi

Vodeći ležajevi dostupni su pojedinačno i u 5 različitih veličina. (9400014 nije prikazan na slici)

Naziv	SKU
Vodeći ležaj xx-06-C za sve 6mm rezače	9400003
Vodeći ležaj xx-08B-C za skosite rezače	9400006
Vodeći ležaj xx-08R-C za R2-R3-R4 rezače	9400005
Vodeći ležaj xx-12-C za skosite rezače	9400004
Vodeći ležaj xx-R6R8-12-C za R6/R8 rezače	9400014





Beveltools mijenja tržište!

Povijest

2013. je bila uzbudljiva godina. Američko-korejski duo izumitelja razvio je revolucionarni novi alat za kosinu. Ovo je stvorilo novi standard za zaobljenje i skošenje metala. Poduzetnik Jan Enno Hofman prepoznao je kvalitetu i inovativnu primjenu, što je dovelo do osnivanja Beveltoolsa 2015. godine.

Buducnost

Trenutačni tim stručnjaka neprestano radi na razvoju novih rješenja. Mora biti moguće napraviti skošenje i zaokruživanje metala lakšim, preciznijim, bržim i jeftinijim. Svakodnevne borbe s kojima se suočavamo prilikom zaokruživanja i skošenja metala stvaraju naš poticaj da ponudimo alate koji se mogu koristiti za stvaranje savršenih krajnjih rezultata. Osnovne pretpostavke koje se ovdje koriste su ušteda troškova i vremena, ali i jednostavnost korištenja.

Kontakt

RAM d.o.o.

Braće Monjac 8
51000 Rijeka
Hrvatska

T +385 051 261-075

www.zavarivanje.info





ABA 3.0
PNEUMATSKI ALAT

BEVEL TOOLS

www.beveltools.com